

**ТРЕБОВАНИЯ К ОТДЕЛКЕ  
БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ**

Основой требований, предъявляемых к отделке бетонной поверхности, являются требования руководства Союза Бетона Финляндии «бу 40», которые приведены в нижеследующих таблицах А, В, С, D, E.

**Таблица А.**

Формовая поверхность

Показатели качества	Требования	
	Класс А	Класс С <sup>1)</sup>
Бугор		
- наибольшая высота, мм	3	6
- наибольшая ширина, мм	9	20
- наибольшее количество, шт/м <sup>2</sup>	20	40
Углубление		
- наибольшая глубина, мм	4	7
- наибольшая ширина, мм	9	15
- наибольшее количество, шт/м <sup>2</sup>	20	40
Уступы, мм	2	5
Литьевой выступ или литьевой переход в месте формового шва		
- наибольшая высота или глубина, мм	2	4
- наибольшая ширина, мм	3	6
- наибольшее количество, % от длины формовых швов	20	30
Горизонтальная формовая поверхность		
Поры	Ø ≥ 2 mm	Ø ≥ 5 mm
- наибольший диаметр и глубина, мм	8	2
- наибольшее количество, шт/м <sup>2</sup>	40	2
Вертикальная формовая поверхность		
Поры	Ø ≥ 2 mm	Ø ≥ 5 mm
- наибольший диаметр и глубина, мм	10	12
- наибольшее количество, шт/м <sup>2</sup>	60	200
Горизонтальная формовая поверхность		
Ошибка заливки (неплотная заливка) - следует всегда ремонтировать		
- макс. размер, м <sup>2</sup>	0,1	0,6
- наибольшее количество, шт/100м <sup>2</sup>	1	4
Вертикальная формовая поверхность		
Ошибка заливки (неплотная заливка) - следует всегда ремонтировать		
- макс. размер, м <sup>2</sup>	0,2	0,6
- наибольшее количество, шт/100м <sup>2</sup>	2	4
Трещины <sup>2)</sup>	0,1 / 500	0,1 / 1000
Кривизна и волнистость поверхности		
- наибольшее отклонение, мм/1,5м	5	8

<sup>1)</sup> Для не видимых поверхностей (например, фундаменты, закрытые подвесными потолками поверхности)

<sup>2)</sup> Первое число показывает допустимую ширину трещины (мм) и второе суммарную длину трещин в области размером макс. 1 м<sup>2</sup>

**Таблица В.**

Поверхность, обработанная валиком и стальной теркой (заглаженная мастерком)

Показатели качества	Требования	
	Поверхность, обработанная валиком	Поверхность, обработанная стальной теркой (заглаженная мастерком)
	Класс А	Класс А
Бугор		
- наибольшая высота, мм	2	3
- наибольшая ширина, мм	4	4
Углубление		
- наибольшая глубина, мм	2	3
- наибольшая ширина, мм	4	4
След рабочего инструмента		
- уступы	1	2
Поры	2...3 mm	3...4 mm
- диаметр, мм	3	4
- наибольшее количество, шт/м <sup>2</sup>	10	25
Трещины <sup>1)</sup>	0,1 / 500	0,1 / 500
Кривизна и волнистость поверхности		
- наибольшее отклонение, мм/1,5м	5	6

<sup>1)</sup> Первое число показывает допустимую ширину трещины (мм) и второе суммарную длину трещин в области размером макс. 1 м<sup>2</sup>

**Таблица С.**

Поверхность с обнаженной фактурой

Показатели качества	Требования	
	Поверхность с низкой обнаженной фактурой, глубина обнажения менее 2 мм	Поверхность с обнаженной фактурой, глубина обнажения более 2 мм
	Класс А	Класс А
Наибольший допустимый диапазон глубины обнажения	0...4	1...7
Чрезмерное обнажение <sup>1) 2)</sup>		
- дм <sup>2</sup> /м <sup>2</sup>	0,8	1,5
- шт/10м <sup>2</sup>	4	4
Ограниченное обнажение <sup>2) 3)</sup>		
- дм <sup>2</sup> /м <sup>2</sup>	1	1,5
- шт/10м <sup>2</sup>	2	2
Поры, Ø ≥ 3 мм		
- наибольший диаметр <sup>4)</sup> , мм	8	-
- наибольшее количество <sup>2)</sup> , тк/м <sup>2</sup>	80	-
Прямолинейность границ обнаженной поверхности <sup>5)</sup> , мм	1	-
Трещины <sup>6)</sup>	0,1 / 500	0,2 / 1000
Кривизна и волнистость поверхности		
- наибольшее отклонение, мм/1,5м	5	5

<sup>1)</sup> Глубина обнажения превышает нормальный диапазон, вследствие чего полностью обнажается крупнозернистый материал

<sup>2)</sup> На обработанных краях элемента и в других соответствующих местах допустимы двукратные значения отклонений

<sup>3)</sup> Глубина обнажения ниже нормального диапазона колебаний глубины, таким образом, что внешний вид поверхности не меняется

<sup>4)</sup> На обработанных краях элемента и в других соответствующих местах допустимы 1,5-кратные значения отклонений

<sup>5)</sup> Или максимальную глубину обнажения, если она больше

<sup>6)</sup> Первое число показывает допустимую ширину раскрытия трещины (мм) и второе суммарную длину трещин в области размером макс. 1 м<sup>2</sup>.

**Таблица D.**

Обработанная щеткой  
поверхность

Показатели качества	Требования
	Класс А
Однонаправленность линии щетины, наибольшее отклонение от общей линии <sup>1)</sup> , мм/1,5 м	10
Разница глубины линий щетины <sup>1)</sup>	3
Трещины <sup>2)</sup> - отклонение от направления ведения щетки $\leq 10^\circ$ - прочее направление	0,2 / 500; 0,1 / 1000 0,1 / 500
Кривизна и волнистость поверхности - наибольшее отклонение, мм/1,5 м	7

<sup>1)</sup> На расстоянии до 200 мм вокруг частей, выступающих из обрабатываемой поверхности, и на обработанных краях элемента и при других аналогичных случаях допустимы двукратные значения

<sup>2)</sup> Первое число показывает допустимую ширину трещины (мм) и второе суммарную длину трещин в области размером макс. 1 м<sup>2</sup>

**Таблица E.**

Допустимые пределы ремонтных работ (не распространяются на поверхности класса АА, ремонт которых недопустим)

Ремонтируемая площадь > 500 мм <sup>2</sup>	Класс А. Требования
Наибольшее количество	1 tk / 7m <sup>2</sup>
В среднем	1 tk / 20m <sup>2</sup>
Наибольшая площадь	0,08 m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> Ремонтируемые поверхности должны соответствовать требованиям качества, указанным в таблицах А-Д для специальных поверхностей

Ремонтные работы следует выполнять с использованием подходящих материалов, долговечность и другие характеристики которых соответствуют характеристикам используемого бетона